



# LUBRISEAL RTV ACETIQUE TRANSPARENT

ETANCHEITE - COLLAGE SOUPLE – ISOLATION

## DEFINITION

Mastic - colle élastique mono-composant à base de silicones (acétiques), pour le collage et l'étanchéité sur tous matériaux.

## BENEFICES

Bonne adhérence sur tous les matériaux : bois, agglo, liège, plâtres, verre, métaux, PVC, inox...  
Résistant aux huiles, graisses, solvants aliphatiques, humidité, acides dilués.  
Grande flexibilité, résiste aux vibrations.  
S'utilise à l'intérieur comme à l'extérieur.  
Résiste aux UV et aux intempéries.  
Excellente stabilité dans le temps.  
Traité FONGICIDE.  
Utilisable en contact alimentaire fortuit.  
Economique : il s'utilise en cordon ou couche mince (une cartouche permet de faire plus de 16 m de joint: diamètre 5 mm).

## DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction en bâtiment extérieur comme intérieur.  
Collage et étanchéité des coffrets électriques, des lampes...  
Isolation des fils électriques.  
Tous les joints : baignoires, lavabos, fenêtres...  
Etanchéité de couvercles, de carters, usinés ou non, même avec des jeux importants.

### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
www.orapi.com

- 1 -

FT 100 / Indice 15 – 15/12/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

## CARACTERISTIQUES

---

Aspect .....	pâte thixotrope transparente
Odeur .....	vinaigre
Température de fonctionnement .....	-65 à +200°C, 250°C en pointe
Dureté .....	15 à 25 Shore A
Pelliculation .....	10 minutes
Vitesse de polymérisation .....	2 à 5 mm/24 heures
Allongement à la rupture .....	600%
Reprise élastique .....	supérieure à 70%
Adhésion .....	Quasi Immédiate
Tenue définitive .....	24 heures
Teneur en Cl, F, S .....	< 200 ppm

## MODE D'EMPLOI

---

Prêt à l'emploi.

S'utilise à l'aide d'un pistolet à main ou pneumatique.

Température d'application: +5 à +40°C.

Appliquer l'adhésif, en couche mince pour du collage, sur des surfaces propres et sèches. Laisser à l'air entre 60 et 90 secondes avant d'assembler. Pour une adhésion plus forte: Utiliser notre PRIMAIRE 4004.

Pour obtenir un joint non adhérent, pulvériser un peu d'ORATEN sur les surfaces.

Attention : ne peut pas être peint.

## EMBALLAGES

---

Cartouche 310 ml	Réf. 1100 C3	x 12
Tube 100 g	Réf. 1100 T3	x 12

### PMUC

Cartouche 310 ml	Réf. 6100 C3	x 12
Tube 100 g	Réf. 6100 T3	x 12

## HOMOLOGATION

---



### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)

- 2 -

FT 100 / Indice 15 – 15/12/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.